**购买、换药、维护 消防器材 报 价 单**

1. 报价详单

1.灭火器维护、换药费用：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名 称 |  规 格　 | 预计数量 | 不含税单价（元） | 不含税总价（元） | 含税单价（元） | 含税总价（元） |
| 干粉灭火器 | 1kg | 2 |  |  |  |  |
| 3kg | 118 |  |  |  |  |
| 4kg | 31 |  |  |  |  |
| 5kg | 785 |  |  |  |  |
| 8kg | 300 |  |  |  |  |
| 干粉推车 | 20kg | 24 |  |  |  |  |
| 35kg | 33 |  |  |  |  |
| 50kg | 2 |  |  |  |  |
| 二氧化碳灭火器 | 3kg | 80 |  |  |  |  |
| 水系灭火器 | 6升 | 52 |  |  |  |  |
| 45升 | 67 |  |  |  |  |
| 不含税合计（元） |  | 含税合计（元） |  |

2、地下消火栓保养

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 预计数量 | 不含税单价（元） | 不含税总价（元） | 含税单价（元） | 含税总价（元） |
| 地下消火栓保养 | 36 |  |  |  |  |

3、更新单价

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名 称 |  规 格　 | 不含税更新单价（个/盘） | 含税更新单价（个/盘） | 备注 |
| 干粉灭火器 | 1kg |  |  | 紫金山牌（南京江浦消防器材） |
| 2kg |  |  |
| 3kg |  |  |
| 4kg |  |  |
| 5kg |  |  |
| 8kg |  |  |
| 干粉推车 | 20kg |  |  |
| 35kg |  |  |
| 50kg |  |  |
| 二氧化碳灭火器 | 2kg |  |  |
| 3kg |  |  |
| 5kg |  |  |
| 二氧推车 | 24kg |  |  |
| 水系灭火器 | MSWTZ/35D20 |  |  | 神龙牌（北京久久神龙消防器材） |
| 6升 |  |  |
| 45升 |  |  |
| 300L半固定式（-25℃） | 3%FD灭火剂 |  |  | 东岳牌（山东东岳起重消防设备） |
| 6%抗溶灭火剂 |  |  |
| 13型聚氨水带（25m/盘） | 50mm |  |  | 山河牌（高邮江山消防设备） |
| 65mm |  |  |
| 接口 | 50mm |  |  | 高邮江山消防设备 |
| 65mm |  |  |
| 水枪 | 50mm |  |  |
| 65mm |  |  |
| 喷雾 |  |  |
| 卡箍 | 50mm |  |  |
| 65mm |  |  |
| 大闸 | 1m |  |  | 燕山牌（北京燕山牌消防） |
| 1.2m |  |  |
| 地下消火栓 | 100×65 |  |  |
| 室内消火栓 | 65mm |  |  | 嘉宝牌（天津嘉宝消防器材） |
| 灭火器箱 | 8×4 |  |  | 天津津东中华消防 |
| 灭火器箱 | 8×2 |  |  | 天津津东中华消防 |
| 灭火器箱 | 5×4 |  |  | 天津津东中华消防 |
| 灭火器箱 | 5×2 |  |  | 天津津东中华消防 |
| 灭火器托架 | 装两具 |  |  | 天津津东中华消防 |
| 水泵接合器 | 100mm |  |  | 北京燕山消防器材 |
| 推车柜 | 单门 |  |  | 天津津东中华消防 |
| 喷嘴 |  |  |  |  |
| 销子 |  |  |  |  |
| 皮线 |  |  |  |  |
| 粉管 |  |  |  |  |
| 器头 |  |  |  |  |
| 气管 |  |  |  |  |
| 密封圈 |  |  |  |  |
| 大喇叭 |  |  |  |  |
| 小喇叭 |  |  |  |  |
| 皮卡子 |  |  |  |  |
| 压力表 |  |  |  |  |
| 干粉车枪 |  |  |  |  |
| 干粉车带子 |  |  |  |  |
| 干粉车接口 |  |  |  |  |
| 干粉车轮 |  |  |  |  |
| 不含税总价 |  | 含税总价 |  |

二、发货周期 天

三、增值税专用发票

四、报价包含税费、运输、安装、调试费用

单位签章：

日期：